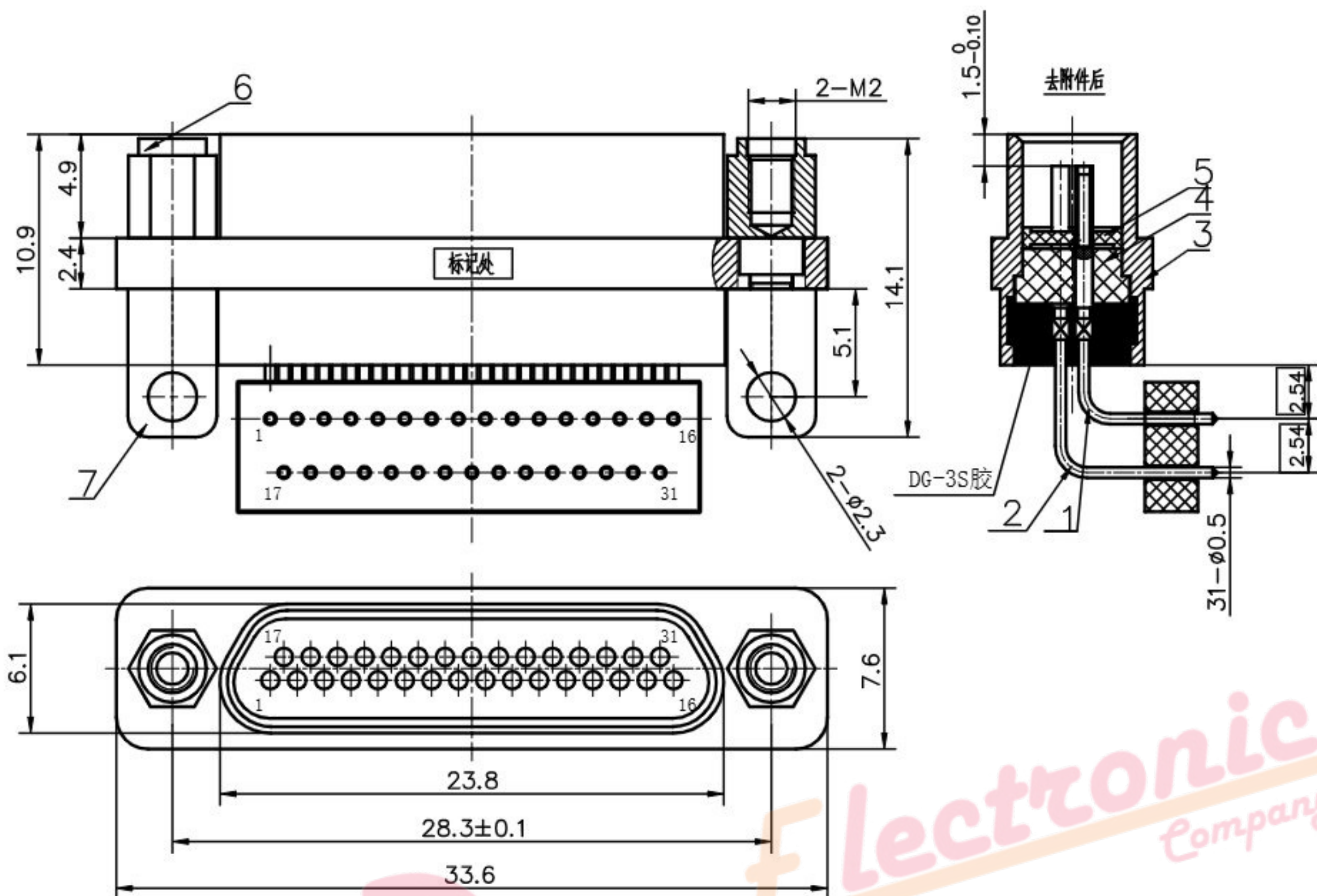




技术要求:

- 1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；
要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。
- 2、灌胶要求：
 - a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。
 - b)、插孔对接端的插孔及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。
 - c)、固化过程中，用固定板定位插针，胶粘剂固化后，应确保插孔基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受技术条件规定的保持力22.2N而不动。
- 3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。
- 4、装配完成后，将固定板装上；
发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。
- 5、执行标准：GJB 2446A-2011。

7	JB3. 10. 0182	安装支架	2	通用
6	JB3. 10. 0058	安装螺钉	2	通用
5	JB3. 14. 0014	31芯密封垫	1	通J30J-31ZKP-JB
4	JB3. 30. 0288	基座	1	通J30J-31ZKP-JB
3	JB3. 30. 5010	外壳	1	通J30J-31ZKP-JB
2	JB3. 70. 0206	插孔	15	通用
1	JB3. 70. 0205	插孔	16	通用
序号	代号	名称	数量	备注

				J30J-31ZKWP7-J		JB3. 90. 1051	
				微矩形电连接器			
更改标记数	量	更改单号	签名	日期	阶段	重量(kg)	比例
设计		工艺			S		
校对							
审核		标准化					
		批准					
				共 1 张	第 1 张	www.ASA-Elec.com	

制图:

描图:

幅面: A4